



COMPANY PROFILE

NAGA SAKTI

SPECIAL RUBBER AND DIES

- BUSINESS PLAN
- FACTORY PLAN
- QUALITY MANUAL



NAGA SAKTI

SPECIAL RUBBER AND DIES

Factory : Jl. Bintang Mas No.12 Km. 47,5 Cibinong 16912 Telp. (62-21) 8753729,
(62-251) 652433 Fax. (62-21) 3811347 Email : nagasaki24@yahoo.com



DATA PERUSAHAAN

Nama perusahaan	:	NAGA SAKTI
Status Perusahaan	:	INDUSTRIES OTOMOTIF
Bidang Usaha	:	RUBBER AND COMPONENT PARTS
Didirikan Tahun	:	12 NOVEMBER 1980
Pimpinan	:	MONSANTOSO WIJAYA LIE
Alamat Kantor	:	JL. Bintang Mas No.12 Km.47,5 Nanggewer Mekar – Cibinong Bogor 16912 Telp : (62-21) 3801790 , 8753729 Fax : (62-21) 3811347
Email	:	nagasaki24@yahoo.com nagasaki12@yahoo.com
Sertifikat ISO	:	ISO 9001:2008 & ISO TS 16949 : 2009
Luas Tanah	:	5.500 M2
Luas Bangunan	:	3.890 M2
Jumlah Karyawan	:	68 Orang
Jam Kerja	:	3 (Tiga) Shift
Kapasitas Produksi	:	2.880.000 Pcs per Hari
Daftar mesin	:	- 3 Unit Mesin Injection Molding Machine JING DAY Type : JD-RH200T - 1 Unit Mesin Injection Moulding Machine JING DAY Type : JD-HV260T - 4 Unit Mesin Vacuum Type Oil Hydraulic JING DAY Type : JD-HV200T - 1 Unit Computer-Servo Control Material Testing Machine HUNG-TA Type : HT-2402 Capacity 2 Ton - 14 Unit MACHINE HYDROLIQ PRESS - 6 UNIT MACHINE JING DAY HV-80 TON - 2 UNIT MESIN BUBUT - 2 UNIT OPEN MILL



NAGA SAKTI

SPECIAL RUBBER AND DIES

Factory: Jl. Bintang Mas No 12 Km. 47,5 Cibinong 16912 Telp: (62-21) 8753729.
(62-25) 1652433 Fax: (62-21) 3811347 Email: nagasakti24@yahoo.com



DAFTAR CUSTOMER

1. PT. ASTRA HONDA MOTOR, Jakarta
2. PT. HI-LEX INDONESIA
3. PT. ASTRA OTOPART Tbk, Bogor
4. PT. SHARP YASONTA INDONESIA, Jakarta
5. PT. BANSHU ELECTRIC INDONESIA, Cikarang
6. PT. SHINDENGEN INDONESIA, Cikarang Barat MM2100
7. PT. FAJAR CAHAYA CEMERLANG
8. PT. CIPTA MANDIRI WIRASAKTI
9. PT. DHARMA POLIMETAL, Tangerang
10. PT. DHARMA ELECTRINDO MANUFACT, Cikarang
11. PT. ASTRA KOMPONEN INDONESIA (PT. ASKI)
12. CV. BHAKTI KARYA PARTAMA
13. CV. METAL PRESSANUGRAH JAVA
14. PT. ASKARAINTERNAL
15. PT. INDOKARLO PERKASA, Bogor
16. PT. ANEKA KOMKAR INDONESIA, Tangerang
17. PT. K'MAC KYOSEI NANDYA INDONESIA
18. PT. YUASA BATTERY INDONESIA
19. PT. PAMINDO TIGA T
20. PT. HONDA POWER PRODUCTS PRODUCTION
21. PT. EWINDO
22. PT. INDOPLAT PERKASA PURNAMA
23. PT. ADHI WIJAYACITRA
24. PT. CHANDRA NUGERAH CIPTA
25. PT. PARAMA RAYA
26. PT. ICHIKOH INDUSTRIES, LTD
27. PT. ASTRA JUOKO INDONESIA
28. PT. STANLEY ISE
29. PT. ONAMBA INDONESIA
30. PT. SAGA TEKNINDO SEJATI



Certificate QMS-IND/10497
The management system of



PT. NAGA SAKTI

**Jl. Bintang Mas No.12 KM. 47,5 RT.01 RW.05
Kelurahan Nanggewer Mekar, Kecamatan Cibinong
Bogor, Jawa Barat, 16912 - Indonesia**

has been assessed and certified as meeting the requirements of

ISO 9001 : 2008



EAC : 12 ; NACE : 20.17

For the following activities

Manufacture of Synthetic Rubber, Silicone and Plastics in Primary Form

Further clarifications regarding the scope of this certificate and the applicability of ISO 9001 : 2008 requirements may be obtained by consulting the organization

This certificate is granting from 28 January 2016 until 28 January 2019
Issue 01.

Authorized by

Signed of behalf of ICSM Indonesia

Main Assessment by ICSM Indonesia	: 29 December	2015
Planning to be 1 st Surveillance Audit	: 29 December	2016
Planning to be 2 nd Surveillance Audit	: 29 December	2017
Planning to be 3 rd Surveillance Audit	: 29 June	2018
Planning to be 1 st Renewal Audit	: 29 November	2018

ICSM Indonesia - Certification Services

Graha TGI

Jl. Raya Lenteng Agung No.11

Jagakarsa - Jakarta Selatan-12610

Phone : (021) 780 1276

Fax : (021) 780 1395

www.icsm.co.id



Certificate TS.QMS-IND/10498
The management system of



PT. NAGA SAKTI

Jl. Bintang Mas No.12 KM. 47,5 RT.01 RW.05
Kelurahan Nangewer Mekar, Kecamatan Cibinong
Bogor, Jawa Barat 16912 - Indonesia



has been assessed and certified as meeting the requirements of

ISO TS 16949 : 2009

For the following activities

Manufacture of Synthetic Rubber, Silicone and Plastics in Primary Form

Further clarifications regarding the scope of this certificate and the applicability of ISO TS 16949 : 2009 requirements may be obtained by consulting the organization

This certificate is granting from 15 February 2016 until 15 February 2019.
Issue 01.

Authorized by

Signed of behalf of ICSM Indonesia

Main Assessment by ICSM Indonesia	: 11 January	2016
Planning to be 1 st Surveillance Audit	: 11 January	2017
Planning to be 2 nd Surveillance Audit	: 11 January	2018
Planning to be 3 rd Surveillance Audit	: 11 July	2018
Planning to be 1 st Renewal Audit	: 17 December	2018

ICSM Indonesia - Certification Services
Graha TGI

Jl. Raya Lenteng Agung No.11
Jagakarsa - Jakarta Selatan-12610
Phone : (021) 780 1276
Fax : (021) 780 1395
www.icsm.co.id



DAFTAR ISI

- VISI MISI NAGA SAKTI CIBINONG (SPECIAL RUBBER AND DIES)
- BISNIS PLAN
- FACTORY PLAN
- PROFIL NAGA SAKTI
- KEBIJAKAN KUALITAS PRODUK
- KOMITMEN KUALITAS PRODUK DAN BAHAN BAKU
- PENANGANAN PERMINTAAN DAN PESANAN
- INSPEKSI DAN TES
- AUDIT INTERNAL DAN EKSTERNAL (SUPPLIER)
- PELATIHAN KARYAWAN
- STRUKTUR ORGANISASI
- LAYOUT BANGUNAN PLANT 1
- FLOW CHART PRODUKSI
- PROSEDUR INSPEKSI DAN TES
- PROSEDUR PENANGANAN PRODUK BARU
- PROSEDUR PENGENDALIAN CATATAN MUTU
- PROSEDUR PENGIRIMAN BARANG INTERNAL
- PROSEDUR PENERIMAAN DAN PENYIMPANAN BARANG EKSTERNAL
- PROSEDUR PERAWATAN MESIN
- PROSEDUR PELATIHAN KARYAWAN
- LAMPIRAN – LAMPIRAN :
 - ❖ CONTOH PRODUK/ SPESIFIKASI GAMBAR, UKURAN MOLDING DAN QC MODEL
 - ❖ DAFTAR MESIN
 - ❖ PERFORMANCE RECORD NAGA SAKTI DI HI-LEX IND.& ASTRA HONDA MOTOR
 - ❖ PHOTO PARTS RUBBER NAGA SAKTI

VISI DAN MISI

NAGA SAKTI CIBINONG

Special rubber and dies

VISI

- Menjadi competitor untuk pembuatan suku cadang berbasis material karet kompon
- Menjadi mitra bagi perusahaan Nasional maupun Regional terutama yang memerlukan suku cadang karet
- Menjadi salah satu perusahaan yang menciptakan efisiensi bagi rekanan

MISI

- Dapat dipercaya sebagai penyedia keperluan peralatan suku cadang berbasis material karet bagi patner usaha
- Sebagai harapan bagi tumpuan karya dan kehidupan bagi karyawan.

BISNIS PLAN

- Meningkatkan akses di bidang retail khususnya untuk suku cadang otomotif
- Diversifikasi produk khususnya untuk suku cadang peralatan perminyakan
- Mengembangkan system manajemen produksi kearah penerbitan ISO-9000
- Mengembangkan sistem produksi untuk pasar global



FACTORY PLAN

- Menambah kapasitas mesin vulkanisasi, dan reinforcement
- Meningkatkan sistem kemasan produk jadi
- Menambah peralatan laboratorium
- Memperbaiki kinerja R & D

PROFIL NAGA SAKTI CIBINONG

- Sistem pabrikasi yang terintegrasi dari moulding sampai produk jadi
- Jaminan kualitas sesuai standard laboratorium dan spesifikasi pelanggan
- Peralatan dengan sistem mesin vulkanisasi
- Berpengalaman lebih dari 20 tahun dalam industri rubber parts
- Mitra dari perusahaan otomotif terbesar di Indonesia
- Motifasi dan inovasi pengembangan produk
- R & D yang handal
- Pengiriman yang tepat waktu (on time delivery)

KEBIJAKAN

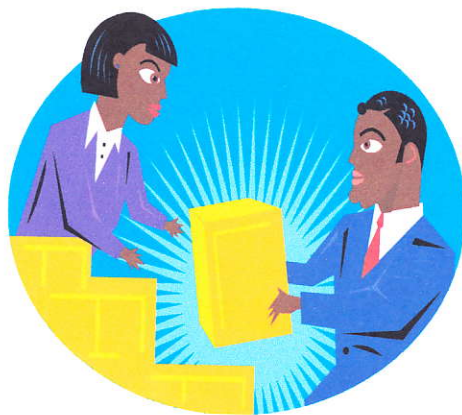
KUALITAS PRODUK

- Standard produk sesuai spesifikasi pelanggan
- Kualitas bahan baku yang terkontrol
- Sistem inspeksi dan tes terhadap produk dilakukan dua arah
- Pengembangan inovasi produk berdasarkan study lapangan dan analisa laboratorium Internal / Eksternal
- Memonitor terhadap setiap terjadi perubahan terhadap kualitas atau spesifikasi produk yang diminta oleh pelanggan
- Pengiriman yang tepat waktu
- QC dilakukan pada masing-masing departemen
- Laboratorium penguji mutu karet yang terintegrasi
- Perawatan mesin dilakukan secara berkala
- Dokumentasi terprosedur
- Pengendalian atas kebijakan mutu

KOMITMEN

KUALITAS DAN PENGADAAN BAHAN BAKU

- Adanya rekanan pemasok yang terseleksi
- Adanya spesifikasi material yang terseleksi
- Adanya verifikasi material yang terintegrasi
- Adanya evaluasi terhadap rekanan
- Adanya persyaratan tertentu bagi rekanan perusahaan
- Adanya sistem analisa terhadap pemasok terutama dalam hal CED (cost, efisiensi, delivery)



PENANGANAN PERMINTAAN DAN PESANAN

- Adanya system pelayanan terhadap pelanggan
- Metode order pertama yang kami dahulukan
- Tindak lanjut dari permintaan dan pesanan customer adalah hal penting bagi perusahaan
- Adanya tim studi kelayakan dan verifikasi order



AUDIT

INTERNAL dan EKSTERNAL

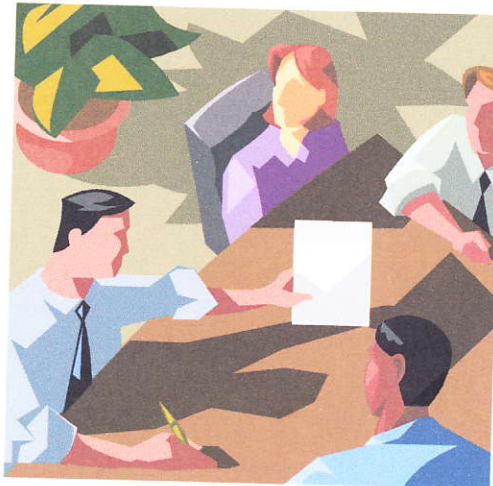
- Untuk menjaga kualitas dan kontinuitas produk perusahaan melakukan tindakan audit
 - Audit Internal secara berkala dilakukan di lingkungan perusahaan
 - Audit Eksternal secara berkala dilakukan oleh pelanggan kami

- Hasil audit merupakan faktor umpan balik/feed back bagi pelanggan

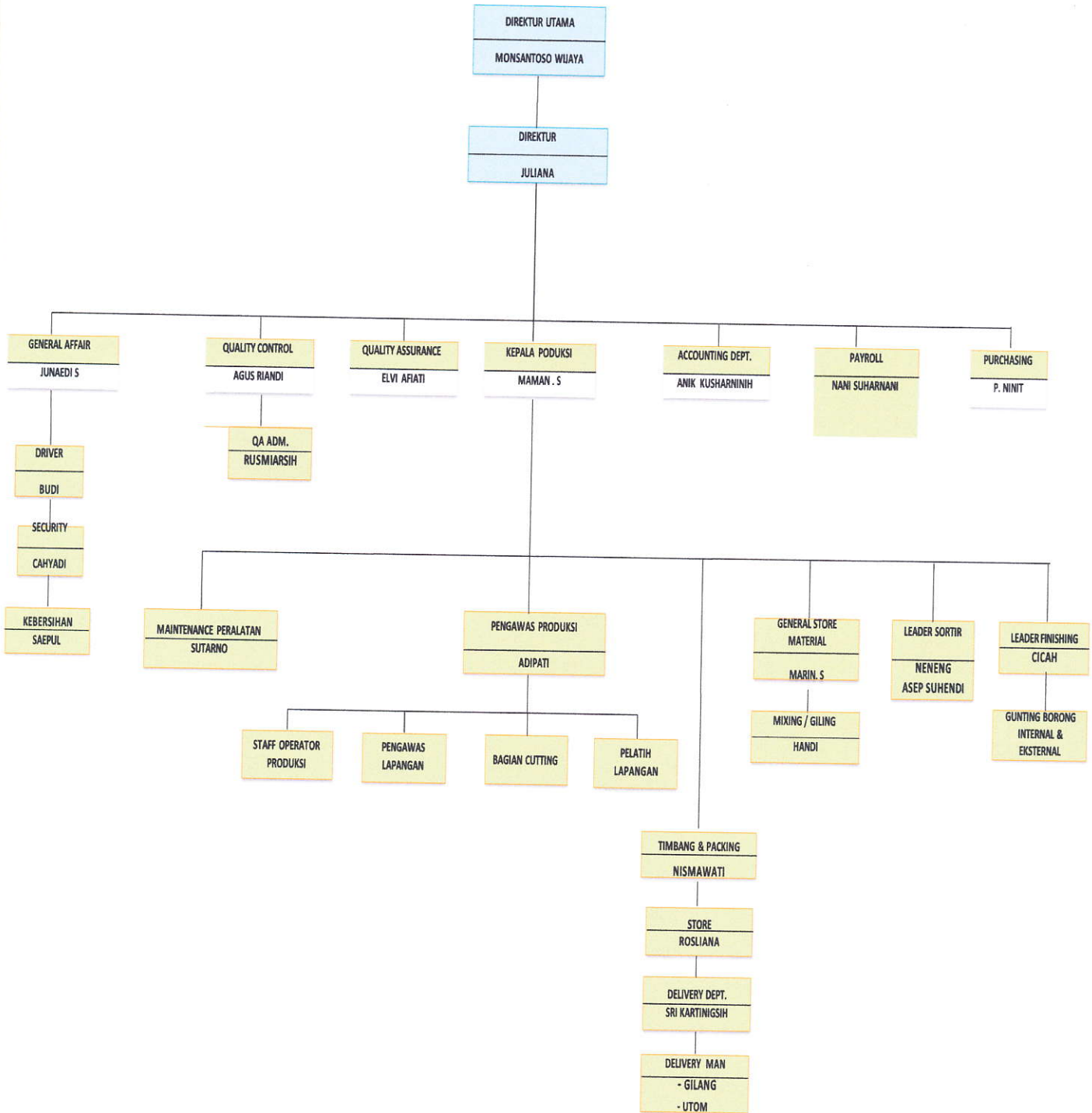


PELATIHAN KARYAWAN

- Pelatihan bagi karyawan untuk menunjang proses produksi
- Pelatihan karyawan dilakukan dengan beberapa cara
 - Internal perusahaan
 - Lembaga / Instansi Pemerintah
 - Rekanan perusahaan



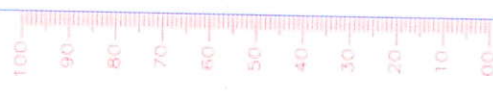
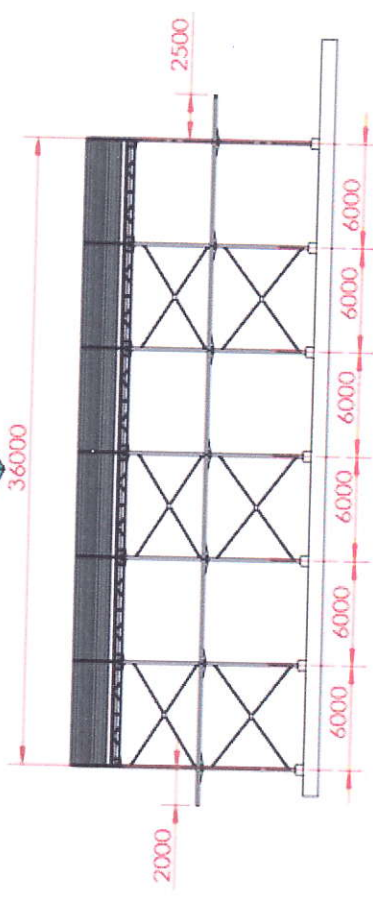
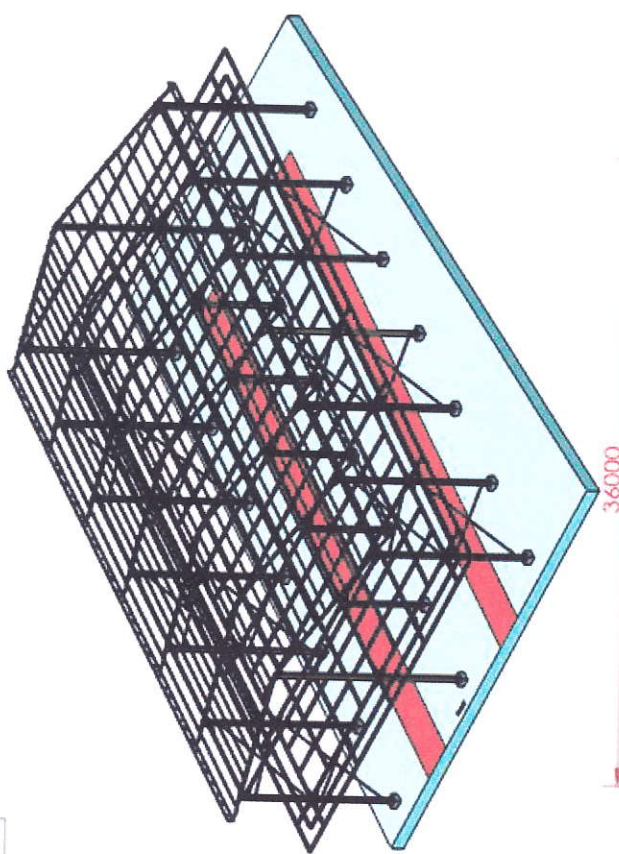
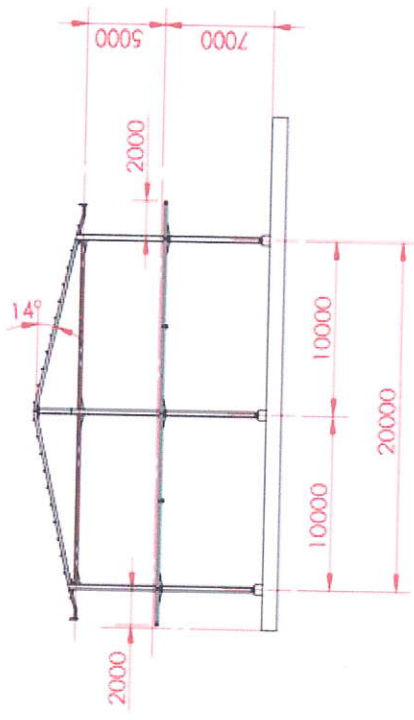
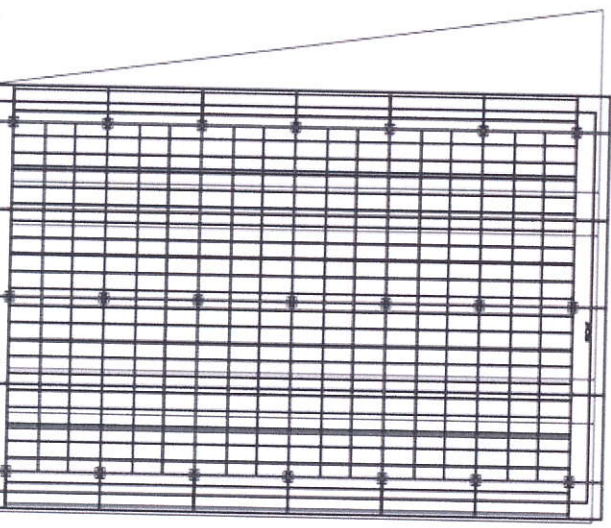
STRUKTUR ORGANISASI NAGA SAKTI





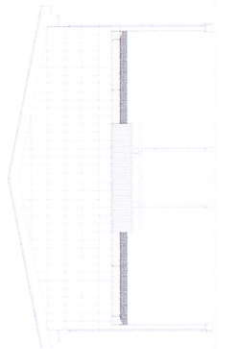
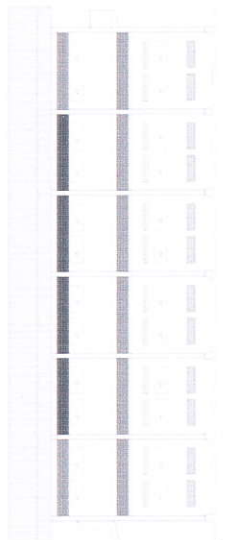
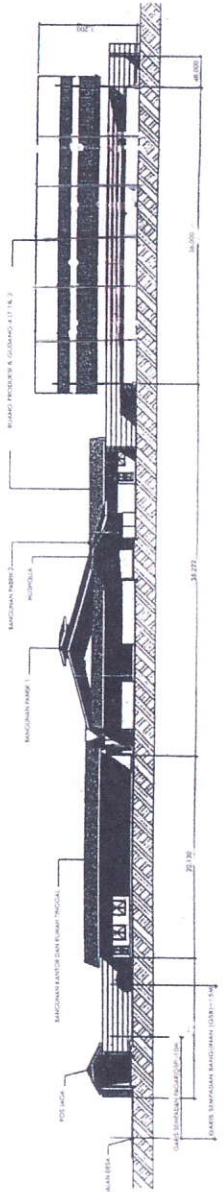
LAYOUT GEDUNG PLANT 2

GENERAL TOLERANCE FOR MACHINING	MAX. TOLERANCE	COVER D/S	COVER U/S	COVER R	COVER S/S	COVER T/S	COVER B/S	COVER E/S	COVER W/S	COVER F/S	COVER O/S	COVER I/S	COVER O/S	COVER I/S	COVER O/S	COVER I/S
		± 0.10	± 0.15	± 0.20	± 0.25	± 0.30	± 0.35	± 0.40	± 0.45	± 0.50	± 0.55	± 0.60	± 0.65	± 0.70	± 0.75	± 0.80



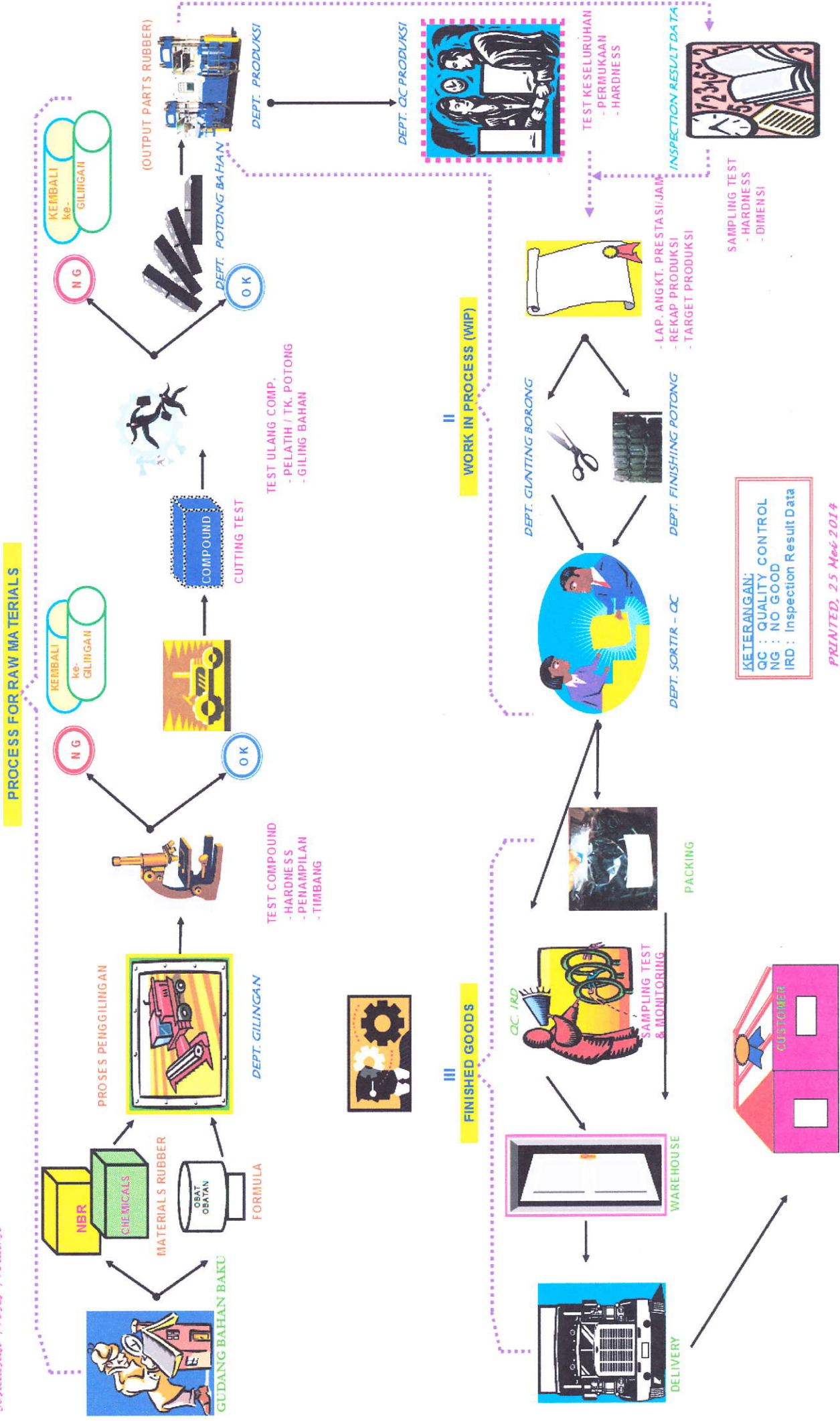


TANJUNGPINANG



PROSES PRODUKSI

NAGA SAKTI
Sosialisasi Proses Produksi



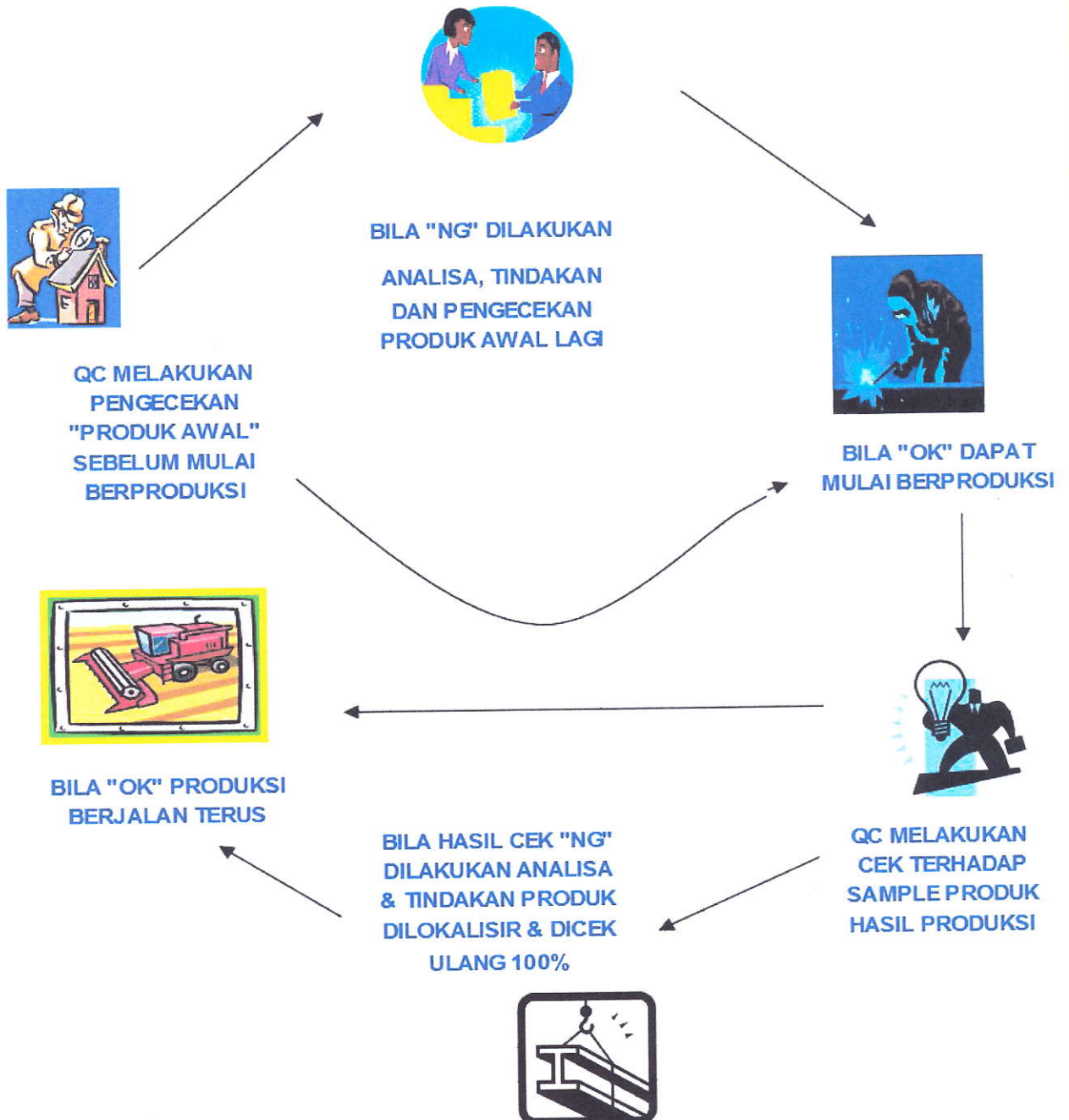


NAGA SAKTI



SPECIAL RUBBER AND DIES

PROSEDUR INSPEKSI & TEST SELAMA PROSES PRODUKSI NAGA SAKTI



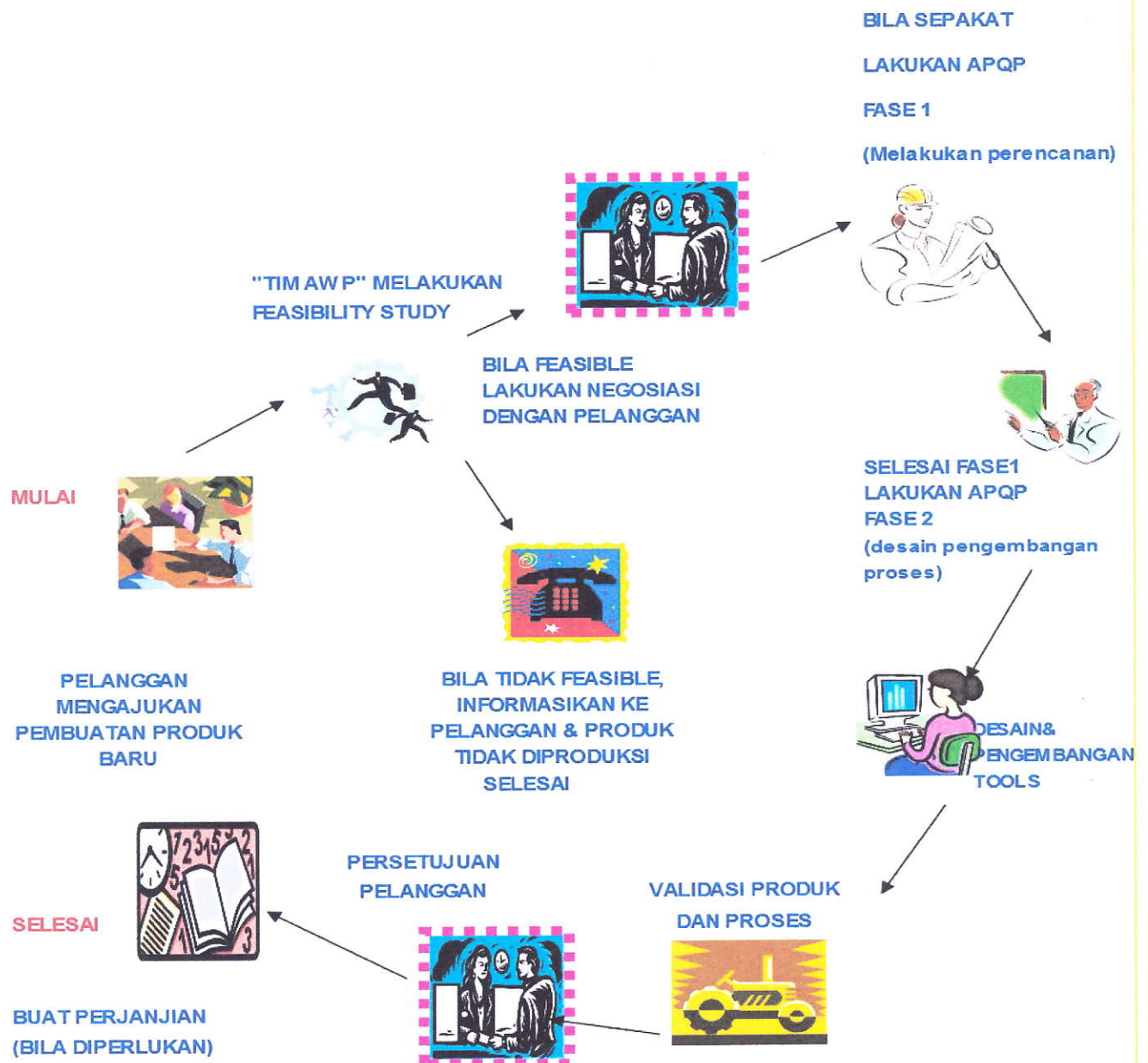


NAGA SAKTI



SPECIAL RUBBER AND DIES

PROSEDUR PENANGANAN PRODUK BARU NAGA SAKTI



APQP : Advanced Product Quality Planning



NAGA SAKTI

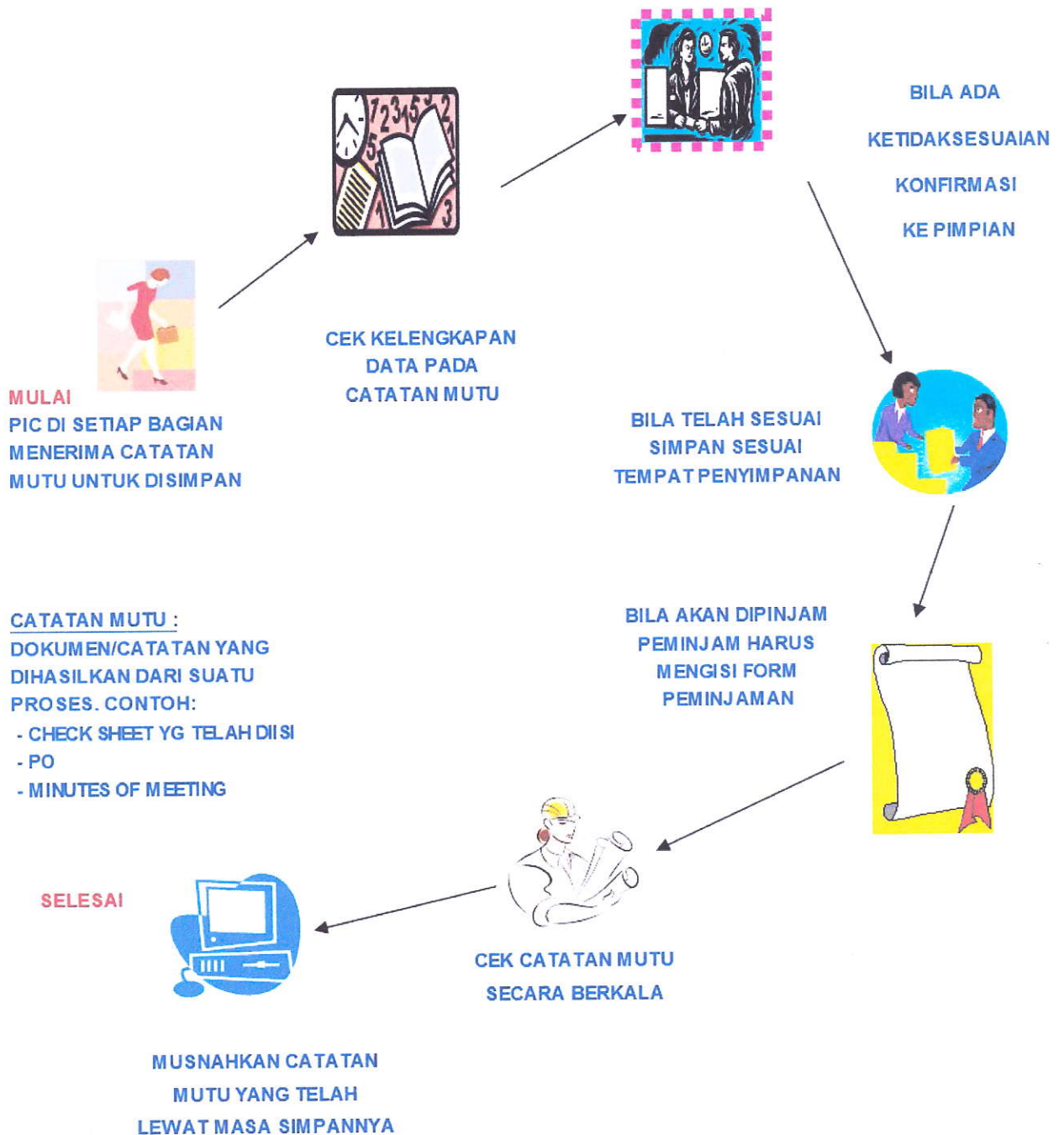


SPECIAL RUBBER AND DIES

PROSEDUR PENGENDALIAN

CATATAN MUTU

NAGA SAKTI



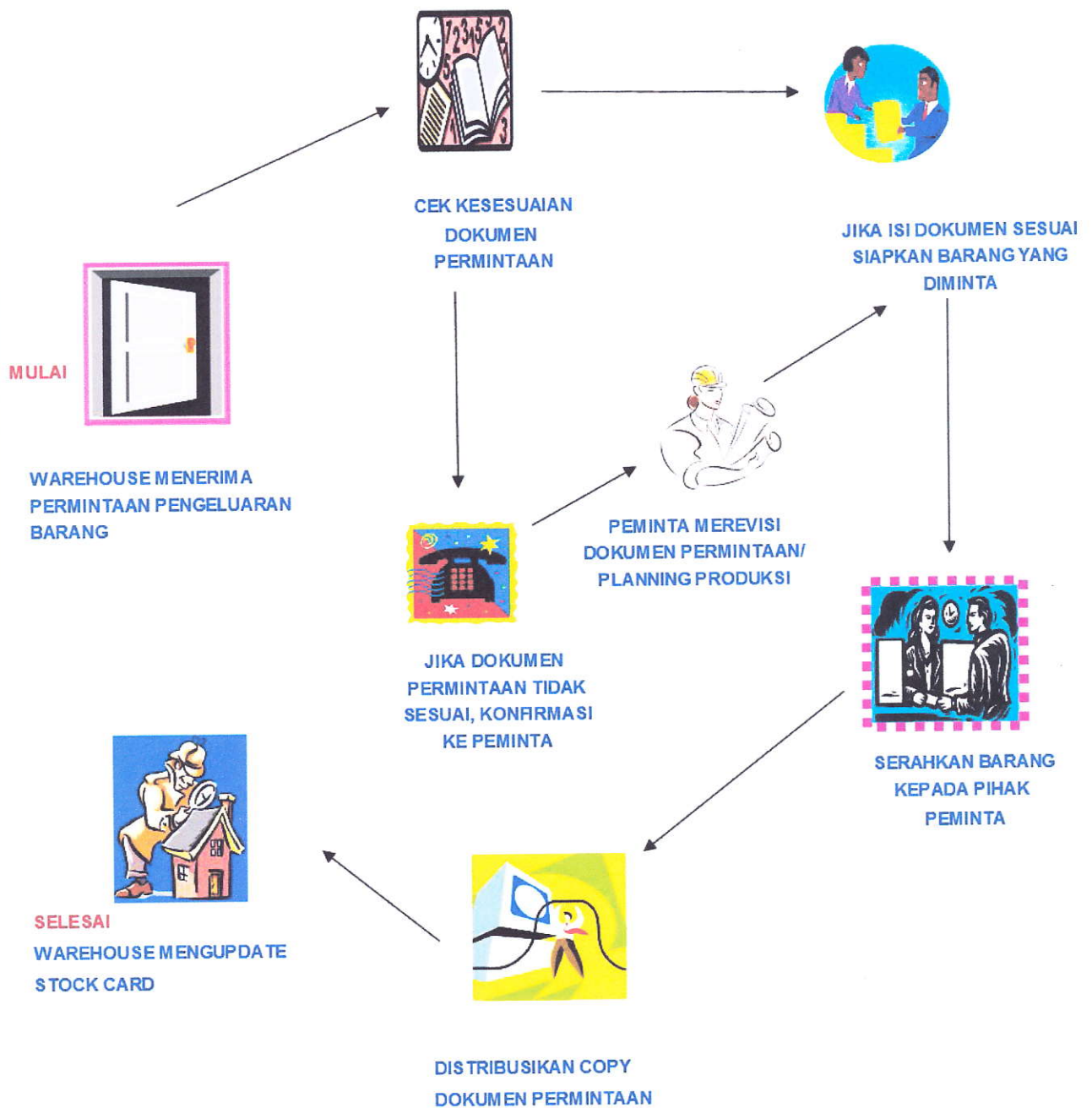


NAGA SAKTI



SPECIAL RUBBER AND DIES

PROSEDUR PENGIRIMAN BARANG INTERNAL NAGA SAKTI



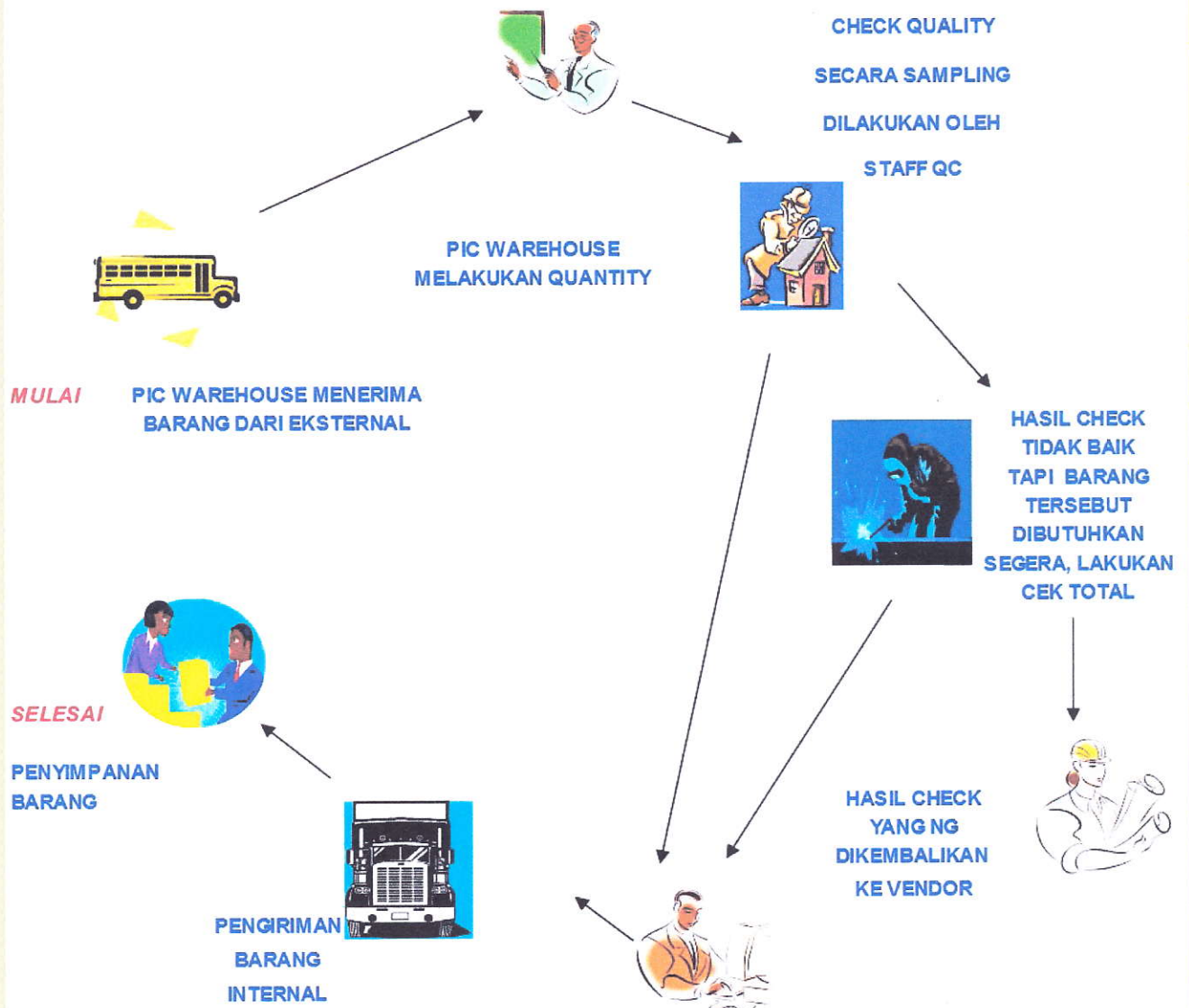


NAGA SAKTI



SPECIAL RUBBER AND DIES

PROSEDUR PENERIMAAN DAN PENYIMPANAN BARANG EKSTERNAL NAGA SAKTI



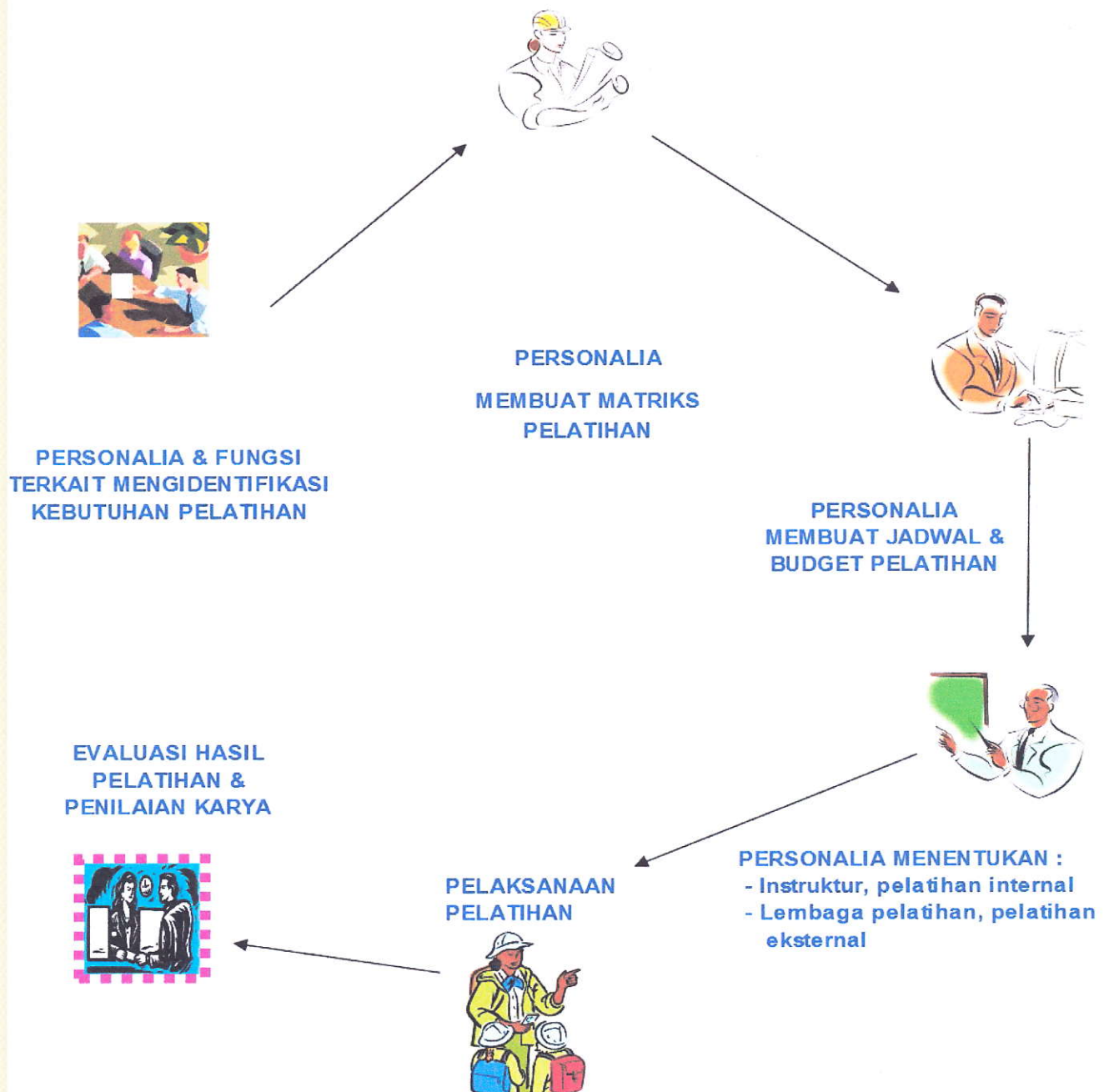


NAGA SAKTI



SPECIAL RUBBER AND DIES

PROSEDUR PELATIHAN KARYAWAN NAGA SAKTI





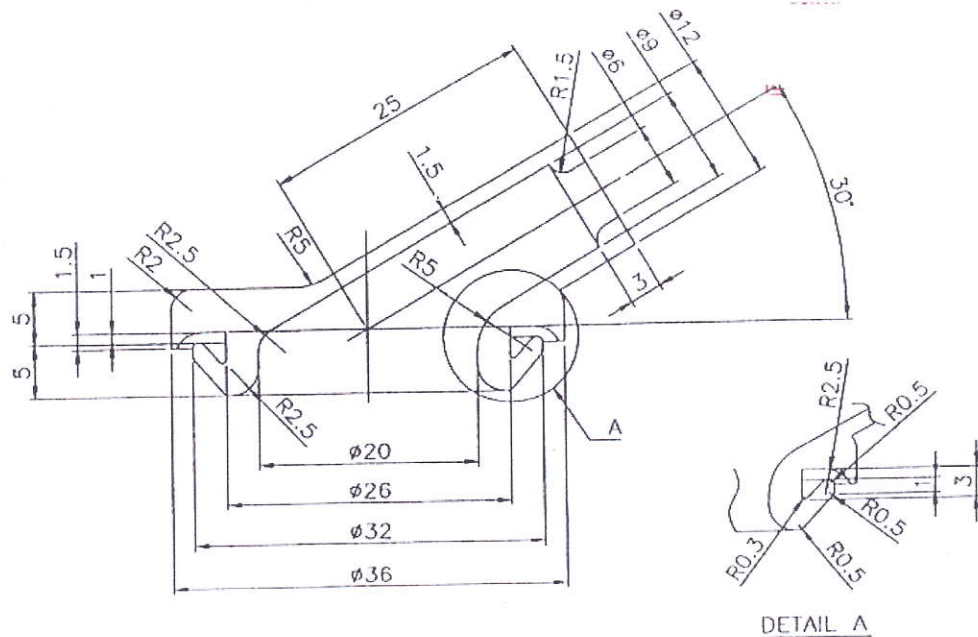
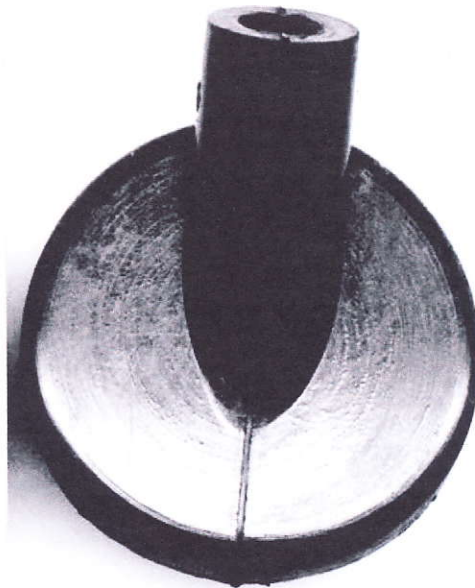
NAGA SAKTI



SPECIAL RUBBER AND DIES

BEBERAPA CONTOH ITEM PART YANG DIPRODUKSI OLEH
NAGA SAKTI

2G 10043 RA



Part Name : GROMMET
Material : R-AA 610.K2
Hardness : 60
Cavitee : 15
Minute : 2.7
Short / hour : 22

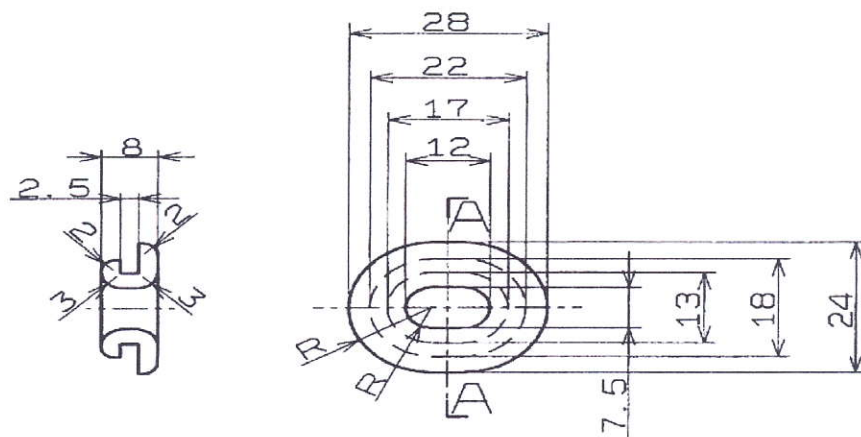


NAGA SAKTI



SPECIAL RUBBER AND DIES

GROMMET A/C GE2



Part Name : GROMMET A/C GE2
Material : EPDM A610
Hardness : 60
Cavitee : 72
Minute : 2.3
Short / hour : 182

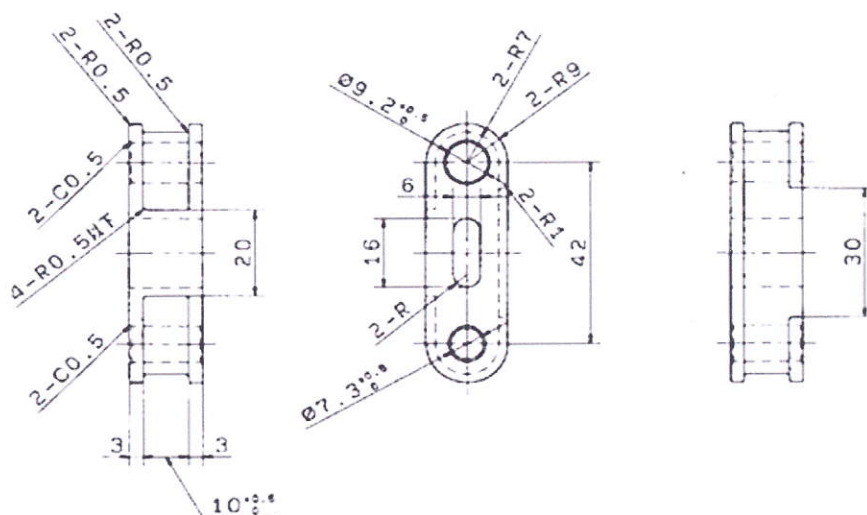
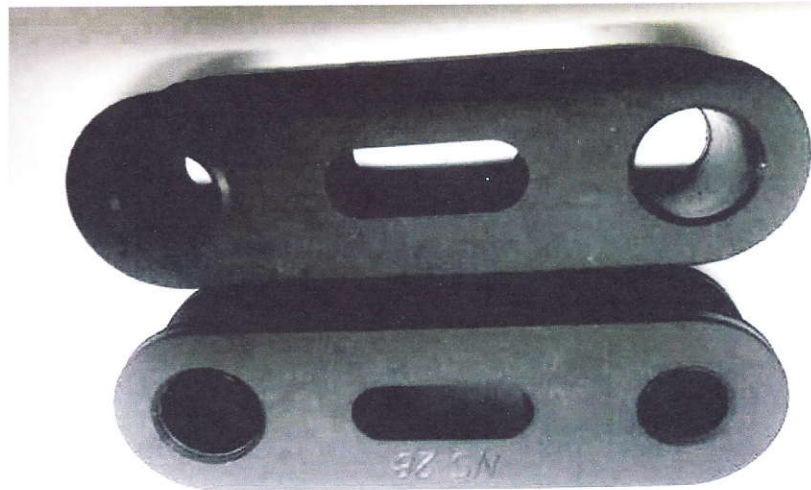


NAGA SAKTI



SPECIAL RUBBER AND DIES

GG 1G003 RO



Part Name : GG 1G003 RO
Material : R-EA610-K2
Hardness : 60
Cavitee : 30
Minute : 5
Short / hour : 12

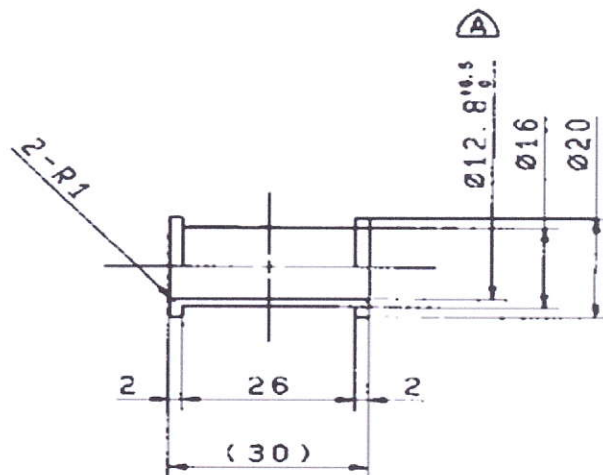
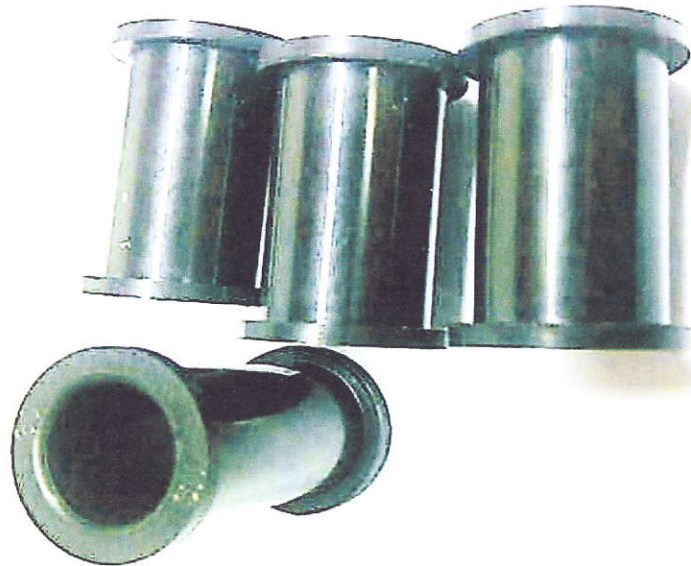


NAGA SAKTI



SPECIAL RUBBER AND DIES

AP 31033 RA



Part Name : AP 31033 RA
Material : R-EA610K2
Hardness : 60
Cavitee : 36
Minute : 5
Short / hour : 12

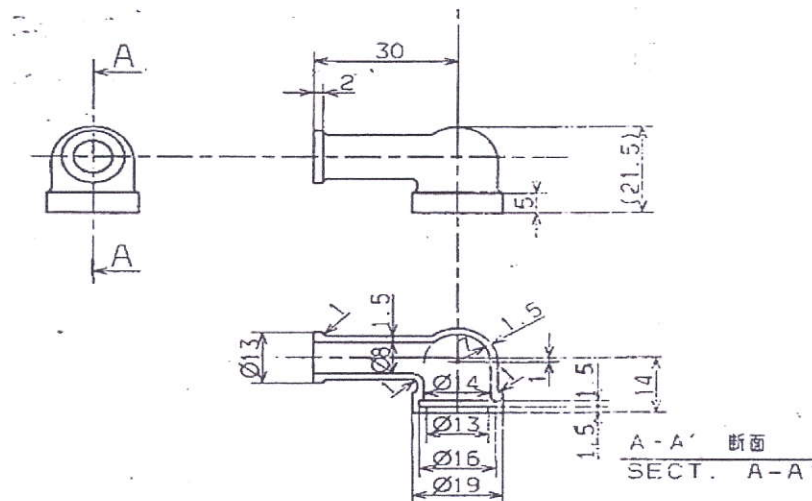


NAGA SAKTI



SPECIAL RUBBER AND DIES

COVER TERMINAL



Part Name : COVER TERMINAL
Material : BIII 520
Hardness : 50
Cavitee :
Minute :
Short / hour :
Short / hour :

SUPPLIER PERFORMANCE



PT Astra Honda Motor

Jakarta, 16900, Indonesia
Tel : 021-451-8080
Fax : 021-652-1880



Jakarta, 17 Januari 2017
No : 0008/NS/EP5/PU/AHM/1/2017

Kepada Yth,
PT Naga Sakti
Jl. Sentul No. 24, Pasar Baru Timur
Kec. Sawah Besar
Jakarta Pusat 10170

Kepada : Bapak Monsanto Wijaya

Hal : Evaluasi Performa Supplier (EPS)
Bulan Desember Tahun 2016

Dengan hormat,
Bersama ini kami informasikan detail Evaluasi Performa Supplier (EPS) untuk PT Naga Sakti periode Bulan Desember Tahun 2016 adalah sebagai berikut:

ASPEK QUALITY (Q)			STANDAR	AKTUAL	NILAI MAKSIMAL	NILAI PENCAPAIAN
A.	MINUS PRODUKSI KARENA QUALITY	- TOTAL UNIT	0 unit	0 unit	10	10
		- FREKUENSI	0 x	0 x	10	10
B.	CLAIM MARKET		0 pcs	0 pcs	15	15
C.	REJECT DELIVERY		50 ppm	0 ppm	10	10
D.	AGREEMENT SHEET		0 x	0 x	5	5
TOTAL QUALITY					50	50
KATEGORI ASPEK QUALITY					Excellent Quality	
ASPEK DELIVERY (D)						
E.	MINUS PRODUKSI KARENA DELIVERY	- TOTAL UNIT	0 unit	0 unit	10	10
		- FREKUENSI	0 x	0 x	10	10
F.	SERVICE RATE	DEM	100.00%	100.00%	10	10
		REM	100.00%	TDK ADA PO	5	5
		PENDING DI	100.00%	100.00%	5	5
G.	LAPORAN HARIAN		100.00%	100.00%	5	5
H.	SERVICE RATE PENGEMBALIAN CLAIM		100.00%	TDK ADA P3C	5	5
TOTAL DELIVERY					50	50
KATEGORI ASPEK DELIVERY					Excellent Delivery	
TOTAL QUALITY & DELIVERY					100	100
KATEGORI SUPPLIER					Excellent Supplier	

* Standar point pencapaian: Merah (nilai point per aspek > 20 dan lebih dari pada yang "0" (nol)).

Kami berterima kasih atas kerjasamanya selama ini dan kami berharap agar di bulan yang akan datang aspek Quality dan Delivery dapat dipertahankan performanya.
Atas perhatiannya kami ucapkan terima kasih.

Hormat kami,

Handwritten signature

PT Astra Honda Motor

Handwritten signature

Dewa Made Sukrawan
Proc. Unit Support II Dept. Hivad

Legenda
<p>Penjelasan hasil EPS diberikan maksimal 3 bulan sejak setelah pengumuman draft Evaluasi Performa Supplier (dijelaskan melalui bukti yang ada di atas).</p> <p>Kategori warna tingkatan kerjasamanya:</p> <p>Gold = selama 3 bulan terakhir, saya telah mendapat Supplier</p> <p>Green = dalam periode 3 bulan, 2 bulan terakhir ini mendapat kategori Excellent Supplier dan tidak pernah mendapat kategori Poor Supplier</p> <p>Grey = dalam periode 3 bulan, 2 bulan terakhir ini mendapat kategori Poor Supplier</p> <p>Red = selama 3 bulan terakhir ini mendapat kategori Poor Supplier</p>

HI-LEX PT. HI-LEX INDONESIA	SUPPLIER PERFORMANCE EVALUATION REPORT	Month : 1 Januari 2017 Issued date : 19 Februari 2017
Supplier Name : NAGA SAKTI PT		Defect Rate Target : 4 Ppm
Address : Mr. Mansanjoso W		Delivery Rate Target : 100 %

LEVEL	ACHIEVEMENT
A	100% (Very Good)
B	90% - 99.99% (Good)
C	80% - 89.99% (Normal)
D	70% - 79.99% (Bad)
E	< 70% (Very Bad)

DELIVERY RATIO	
Target 2016-2018	Actual : Januari 2017
100%	97.6%

B. DELIVERY PERFORMANCE

DELIVERY RATIO	QTY ON TIME RATIO (%)	SCHEDULE RATIO (%)	POINTS (Qty on time + Schedule) / 2
	85.4%	99.7%	97.6%

Your level for this month is **GOOD**. Please defending & try to step the next best level

B

Supplier who get Delivery Ratio less than 100% within 3 month continuously, have to make countermeasure report

Performance Evaluation	MONTH	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Average
		Schedule Ratio	99.7%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Delivery Performance	Qty on time	85.4%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	85.4%
	Delivery ratio	97.6%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	97.6%

Comment :

Acknowledge Supplier

NAGA SAKTI
Special Rubber
Di Ponorogo, Mantapong

Please return via fax/email

Form No. PRC.F. 88

166 - 00

PT. HI-LEX INDONESIA
Procurement Dept

PT. HI-LEX INDONESIA

Adiyo L	Handaryana	Murti Agus M
Date:	Date:	Date: 16.2.17

16011



PT. DHARMA ELECTRRINDO MANUFACTURING

Jl. Jababeka XII Blok W No. 5A Kawasan Industri Jababeka I Cikarang - Bekasi 17530

SUPPLIER PERFORMANCE

PERIODE **DESEMBER**

VENDOR CODE **ILPI**

VENDOR NAME **LANCAR PRATAMA, PT**

ATTENTION **Ms. Juliana**

NO. TELP **21 3801 790 / 91**

ADDRESS **Jl. SENTUL NO. 24**

SUBMIT DATE **15/12/2015**

RESPONSE DATE **22/12/2015**

PURCHASING DEPT		
PURCHASING STAFF	DEPT. HEAD PURCH	DIV. HEAD PURCH

MENGETAHUI :		
DEPT. HEAD PIC	DEPT. HEAD QUALITY	

SUPPLIER		

MONTHLY PERFORMANCE					YEARLY PERFORMANCE				
100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
AVERAGE					AVERAGE				
A					A				

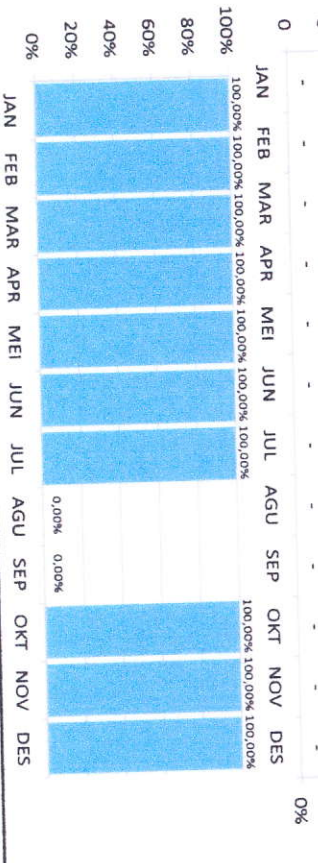
SUBJECT	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGU	SEP	OKT	NOV	DES	YEARLY
---------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	--------

01. QUALITY PERFORMANCE													
ACHIEVEMENT	100,000%	100,000%	100,000%	100,000%	100,000%	100,000%	100,000%	100,000%	100,000%	100,000%	100,000%	100,000%	100,000%
PART RECEIVE	7.400	5.600	5.800	1.400	4.400	23.100	2.600	-	-	200	2.200	1.600	54.300
PART REJECT	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

02. DELIVERY PERFORMANCE													
SERVICE RATE	100,000%	100,000%	100,000%	100,000%	100,000%	100,000%	100,000%	100,000%	100,000%	100,000%	100,000%	100,000%	100,000%
ACHIEVEMENT RATE	100,000%	100,000%	100,000%	100,000%	100,000%	100,000%	100,000%	100,000%	100,000%	100,000%	100,000%	100,000%	100,000%

03. QUALITY PROBLEM (TOP 5)													
NO	PART NUMBER	DATE	PROBLEM	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1				1									
2				0									
3				0									
4				0									
5				0									

04. DELIVERY PROBLEM (TOP 5)													
NO	PART NUMBER	DATE	PROBLEM	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1													
2													
3													
4													
5													



KRITERIA GRADE PERFORMANCE

1. 0 - 59 = E
2. 60 - 74 = D
3. 75 - 84 = C

4. 85 - 99 = B
5. 100 = A

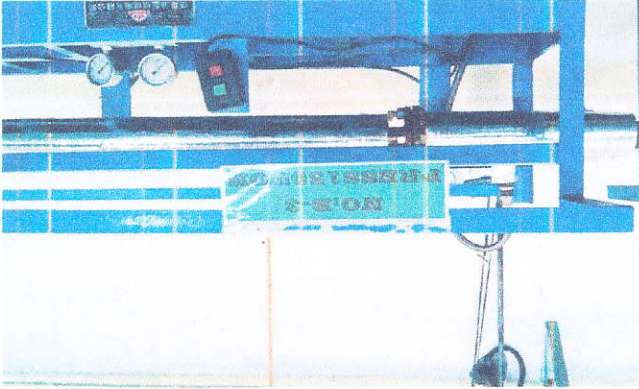
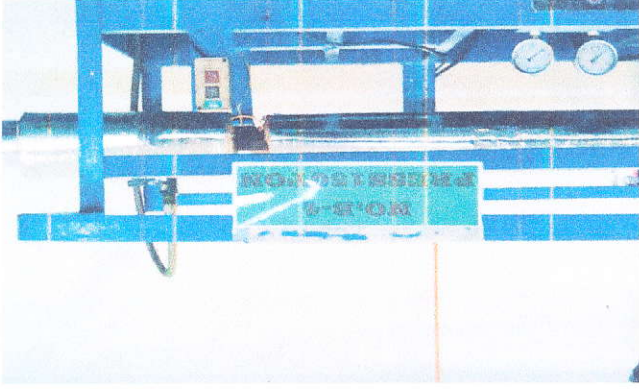
Kriteria Penilaian Quality And Delivery Point

1. 0%-59% = 0
2. 60%-69% = 60
3. 70%-79% = 70

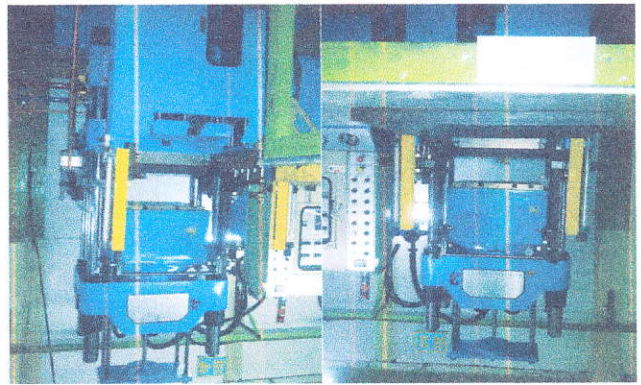
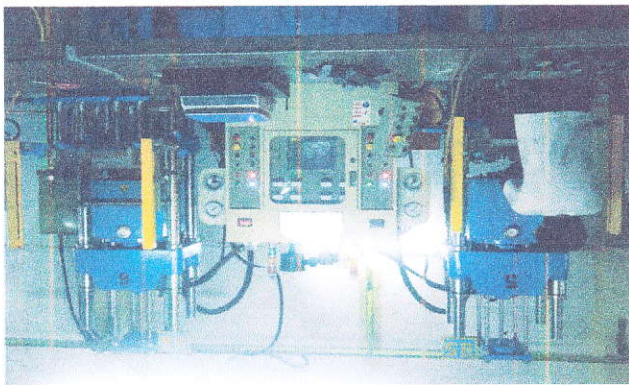
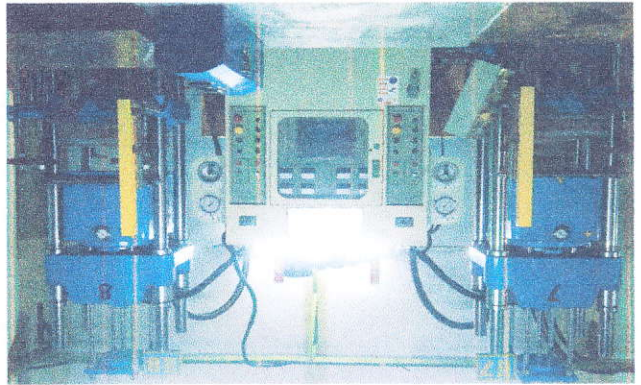
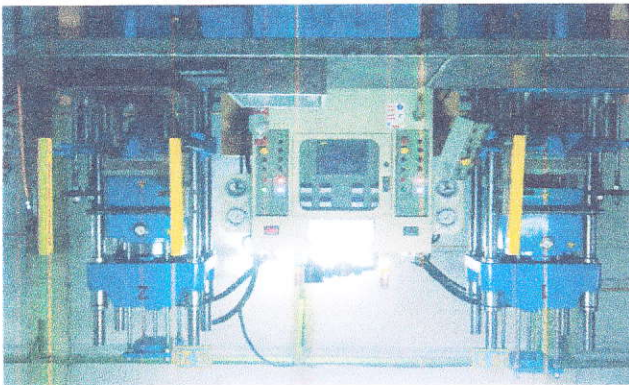
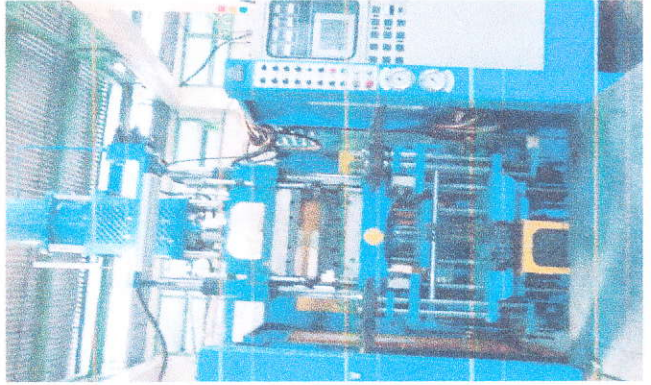
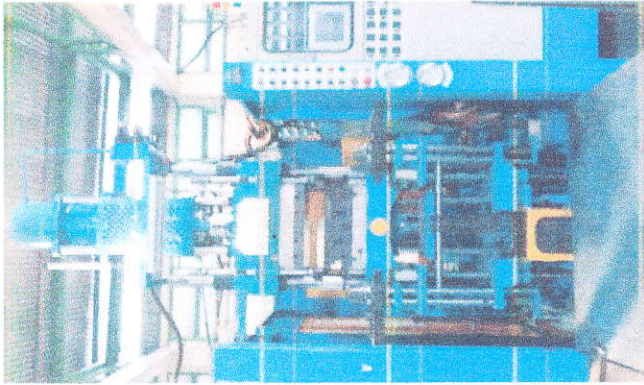
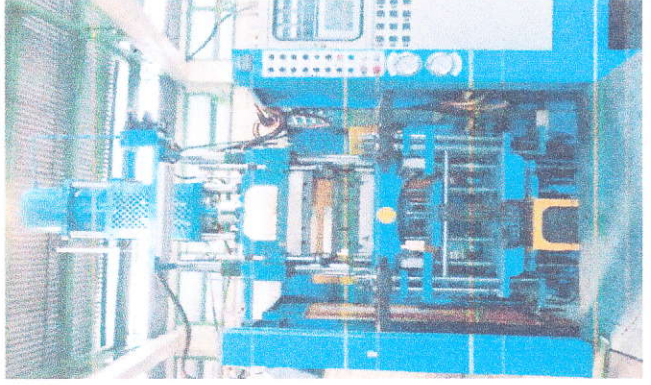
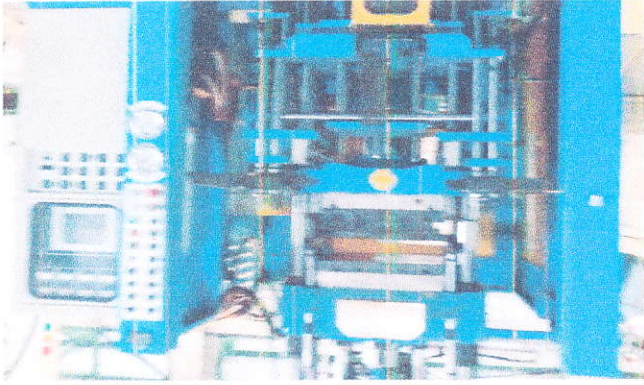
4. 80%-89% = 80
5. 90%-99% = 90
6. 100% = 100

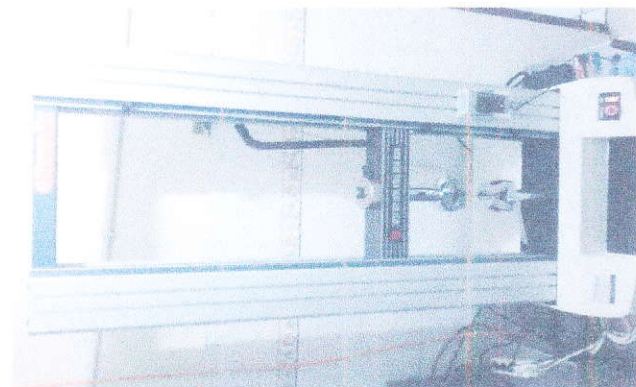
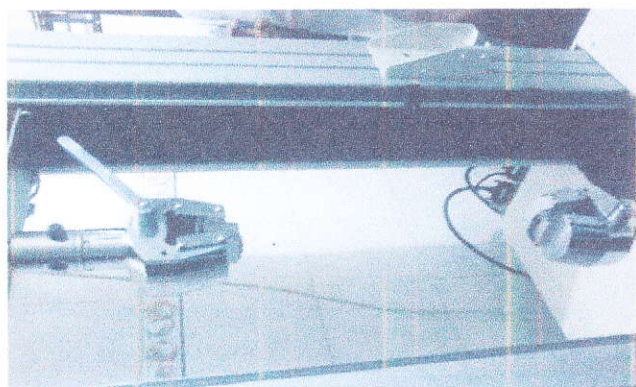
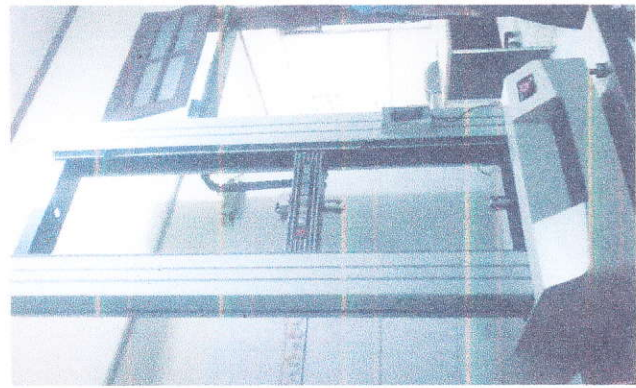
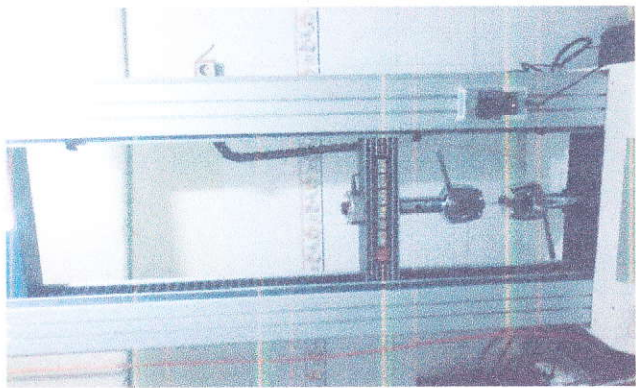
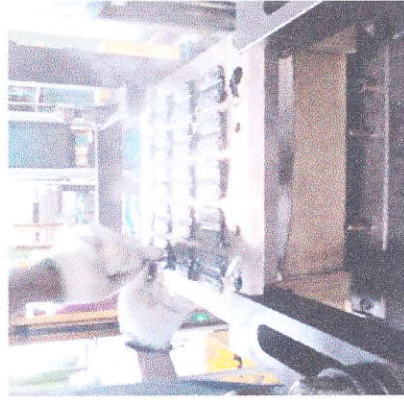
Penjelasan dan ketentuan :








1. Penilaian Performance ini adalah akumulasi dari data MRP dan Quality selama 1 bulan.
2. Mohon untuk dapat mengirimkan kembali setelah form penilaian ini diterima dan ditanda tangani mak. 7 hari
3. Bila ada ketidaksesuaian atau pertanyaan menyangkut penilaian ini, bisa menghubungi kami via telpon : (021) 898404180 ext. 7450 atau via email : sony.septidiantoro@dem.dharma.com

















DOKUMENTASI MESIN



















						
K 2093	K 2103	K 2105	K 2106	K 2011	K 2151	K 2081








						
K 2143	K 2144	K 2145	K 2151	K 2161	K 2175	K 2122








						
K 2177	K 2185	K 2181	K 2191	K 2195	K 2211	K 2171






						
K 2032	K 2306	K 2320	K 2102	K 2105	K 2106	K 2221








						
K 2103	K 2119	K 2217	K 3006	K 3015	K 3021	K 2101








						
K 3084	K 3096	K 3156	K 5001	K 5022	K 5060	K 3062





						
G 2164	G 2169	G 0213	G 2124	G 0221	G 2285	G 2331








						
G 4023 RB	G 5054	G 5072	G 5077	G 5079	G 5125	G 5161








						
G 5168	G 5183	G 5200	G 5223	G 5118	G 5173	G 5158

						
K 1014	K 1043	K 1048	K 1049	K 1073	K 1075	K 1078








						
K 1083	K 1084	K 1085	K 1101	K 2038	K 2039	K 2053

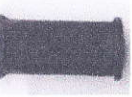






						
L 7052	L 7056	L 7060	L 7063	L 7071	L 7076	L 7080



						
G 3055	K 2180	K 2194	K 2054	K 5008	K 6039	K 5181







						
K 6126	AK 6G16	P 3137	P 3133	G 1140	R 2134	G 1533








					
K 2056	G 2021	AK 20313 RO AA 01064/00	2K 10002 RO	G 3045	K 1080








						
G 2011	G 3088	A 1089	C 1093	C 2135	W 1241	K 6155








						
P 3033	P 3037	P 3043	P 3101	P 31033	K 6132	K 5173

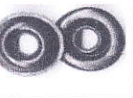



				
K 5110	K 6049	K 6996	K 6103	K 6112








						
G 1010	G 1012	G 1025	G 1040	H 1001	K 1006	K 1015















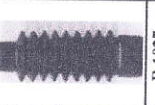



























						
K 1018	K 1019	K 1022	K 1023	K 1025	K 1027	K 1028








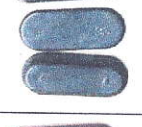


						
K 1029	K 1030	K 1031	K 1032	K 1037	K 1040	K 1041








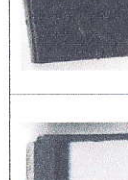

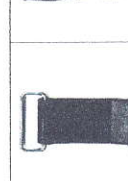


						
K 1044	K 1048	K 1080	K 1082	P 1031	W 1016	D 7022






						
G 1058	G 1096	G 1027	G 1108	G 1014	G 2048	G 2074

						
G 2084	G 2113	G 2114	G 2128	G 2132	G 2136	G 2151

						
G 1005	G 1007	G 1013	G 1016	G 1017	G 1018	G 1023
						
G 1027	G 1043	K 1026	K 1026	K 1071	K 1081	R 1014
						
R 1027	D 2081	G 2094	G 2160	G 2158	G 2252	G 2137
						
G 2190	G 2140	G 3021	G 3044	G 3057	G 3119	G 3131
						
G 2190	G 5165	G 9026	G 9123	K 1074	K 2013	K 2104
						
K 3088	K 3089	K 3138	P 3078	G 2307	G 2258	K 2227

				
GROVFLOWER-NEW	GROVUPPER	GROVFLOWER	CAP LOCK NUT	COVER CONECTOR
				
COVERFUSEA	COVERFUSER	PAC ASSY YAMABA	PAC FULL FILLER	PROT. CORD SLIT
				
KSM-003	PROT. CORD KEY	KVM-005	COVERFUSEL	PROT. CORD NMS
				
TERMINAL KABEL	CAP BLEEDER	SLEVE BESAR	SLEVE KECIL	BEARING CUSHION
				
INSPECTION HOLE#0	LRB PACKING	INSPECTION DIA	INSPECTION HOLE#0	RUB. BUSHES BAR
				
GROVAMP COVER	RUB. BUSH KUL	R. PILL BOX STIP	COVER SKI	SEAL FLIP IT

				
DIAGRAM	CONE RUBBER	BINTANG BESAR	RB JAMBU	RUB SOCK 17
				
VALVE COMP INLET	VALVE INLET	ORING 53 X 5	PAC COUPLING YB3	PAC COUPLING YB4
				
PAC OUTLET YB3	PAC OUTLET YB4	RUBB BOTTOM	ORING 71 X 5.7	ORING 217.5 X 3.5
ORING 232 X 3.5	K 24	K 33	K 23	K 20
GROMMET RUN	RUBB KOTAK	RAT L M	RUBB CUSHION	RUBBER PIN

				
DANDA BATTERY	BOOT HLYVL	CUSH CDIG6	CUSH CDIGS	CUSH CDIKCJ
				
CUSH CDIKKH	SUSPENSION ST	CUSH CDIKV	PACKING BASE	COVER BATTERY
				
GROMMA C 800	GROMMA C GE2	GRU TOOL TRAY	PLUG ISI HOLE	CUS FT RELAR
GRD H L AC 397	R TAIL I SET	R ATT LIGHT M	R T L MOUNT H	R STAND STOP
GRD H L AC 458	R SIDI COVER	GROMMET CORD	SPANCER	R REL MOUNT H
C CHANG PFDAL	HOLDER C1 680 010D	HOLDER C1 699 021D	HOLDER TSS 940111	CAPACTOR BAND

**PRODUCT RUBBER
CATALOG**



NAGA SAKTI



SPECIAL RUBBER—COMPONENT MANUFACTURING

Address : Jl. Bintang Mas No.12 Km. 47,5 Nanggung Mekar – Cibinong Bogor 16912 – INDONESIA

Phone : +62 21 3801790 , 3442005 , 3442006 Fax : +62 21 3811347 Email : nagasaki24@yahoo.com / nagasaki12@yahoo.com

Special Rubber Component Manufacturing

特種橡膠部件製造

VISION - 視力

1. Menjadi competitor untuk pembuatan suku cadang berbasis material karet kompon.
成為競爭對手，對於零部件的製造類化合物橡膠材料
Become competitors for the manufacture of spare parts based compound rubber material
2. Menjadi mitra bagi perusahaan Nasional maupun Regional terutama yang memerlukan suku cadang karet
作為合作伴為國家和區域公司特別那些需要橡膠件
Being a partner for national and regional companies particularly those requiring rubber parts
3. Menjadi salah satu perusahaan yang menciptakan efisiensi bagi rekanan
作為企業之一創造效益的合作夥伴
Being one of the companies that create efficiency for partners

MISSION - 使命

1. Dapat dipercaya sebagai penyedia keperluan suku cadang berbasis material karet bagi partner usaha
目的可以信任，作為業務合作夥伴供應商的零部件橡膠為基料
Purposes can be trusted as a provider of spare parts rubber-based material for business partners
2. Sebagai harapan bagi tumpuan karya dan kehidupan bagi karyawan .
作為希望的奠定工作基礎，創造就業機會為員工的生活。
As the foundation of hope for the work and create jobs for the life of the employee.

BUSINESS PLAN - 商業計劃

1. Meningkatkan akses di bidang retail khususnya untuk suku cadang otomotif
增加在零售準，特別是用於汽車部件
Increases in retail access, especially for automotive parts
2. Diversifikasi produk khususnya untuk suku cadang peralatan perminyakan
多元化的產品，特別是石油設備配件
Diversification of products especially for petroleum equipment spare parts
3. Mengembangkan sistem manajemen mutu produksi kearah pengembangan produksi kebutuhan untuk pasar global
發展生產的質量管理體系對生產擴大全球市場需求

Product Rubber Catalog

Contact Person :

JULIE 鄒清雲 : Mobile phone : 0818 0818 9666 / 0812 9899 6662 / Whatsapp : 0822 3385 1685
INDRA : Mobile phone : 0813 19028464 / Whatsapp : 0852 12219973

GROMMET 43	GROMMET BOOT	BOOT RING 48	BOOT RING 06	BOOT THROTTLE	GG1G003·RO
					
COVER 69	BOOT 33	STOPPER LOWER	RUBBER LINK	ORING 103	C SOCKET LAMP
					
PROTECTOR 33	COVER ZC 21	COVER ZC 55	GROMME T58	DAMPER 40	GROMMET 74
					
GROMMET 18	COVER TERMINAL	SIDE COVER	ORING 19	THROTTLE 96	COVER 84
					
GROMMET BOOT 13	GROMMET 19	GROMMET 55	GROMMET M/L	CASSING 19	CASSING 89
					